

Leistungserklärung

gemäß Bauproduktenverordnung (EG) Nr. 305/2011



Nr. 0992-CPR-01-01-01.202

CEM II/A-LL 42,5 R (ft)

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Portlandkalksteinzement EN 197-1 – CEM II/A-LL 42,5 R (ft)

2. Verwendungszweck(e):

Herstellung von Beton, Mörtel, Einpressmörtel etc.

3. Hersteller:

thomas zement GmbH & Co. KG, Werk Dornburg, In der Oberaue, 07774 Dornburg-Camburg

4. System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 1+

5. Harmonisierte Norm:

EN 197-1: 2011

6. Notifizierte Stelle(n):

Materialforschungs- und Prüfanstalt an der Bauhaus-Universität Weimar (NB 0992)

7. Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Normalzemente (Unterfamilien) Bestandteile und Zusammensetzung	CEM II/A-LL	EN 197-1:2011
Druckfestigkeit (Anfangs- und Normfestigkeit)	42,5 R	
Erstarrungsbeginn	bestanden	
Raumbeständigkeit		
- Dehnungsmaß	bestanden	
- Sulfatgehalt	bestanden	
Chloridgehalt	bestanden	

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung Nr. 305/2011 ist allein der oben genannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Heiko Theuerkauf, Geschäftsführer

Dornburg-Camburg, 01.04.2020

Version vom 01.04.2020